

# 20 JAHRE ERFAHRUNG UND ZUVERLÄSSIGKEIT BEI DER PRÜFUNG AUF TEILENTLADUNGEN

2000

Alles fing damit an, dass Kunden nach etwas völlig Neuem verlangten. Die MPD-Technologie entstand aus dem Wunsch nach etwas völlig Neuem:

- Synchrone Teilentladungen (TE)-Messungen an mehreren Muffen in XLPE-Stromkabelsystemen
- TE-Messungen an großen Motoren in Kernkraftwerken mit eingeschränktem Zugang für Kalibrierungen



Zwei Erfinder an der TU Berlin

2003  
Erstes MPD-System für den Massenmarkt



Hauptfunktionen:

- Isolation über Glasfaserkabel
- Maximale Messwiederholbarkeit
- Datenstromaufzeichnung
- Mehrkanalsynchronisation
- Gating und Rauschunterdrückung



Gründung von mtronix zur weltweiten Vermarktung von MPD

2006



OMICRON

2006 wurde die MPD-Technologie in die OMICRON-Familie aufgenommen.

2007  
MPD 600



2007 wurde das MPD 540 durch das MPD 600 als High-End-Gerät für die TE-Messung und Analyse abgelöst

2009  
MPD 500



2009 wurde die MPD-Produktlinie um das MPD 500 für dedizierte „Pass/Fail“-Prüfungen erweitert.

2020

Das universelle MPD 800 ist das Ergebnis von 20 Jahren kontinuierlicher Entwicklung, ergänzt durch das Feedback der Anwender.

Herausragende Hardware- und Software-Funktionen ermöglichen flexiblere, schnellere und einfachere TE-Prüfungen.



MPD 800



MEHRKANAL-  
MESSEN



SCHNELL UND  
BENUTZER-  
FREUNDLICH



LEISTUNGSFÄHIGE  
RAUSCHUNTER-  
DRÜCKUNG



AUSSERGE-  
WÖHNLICHE  
TECHNISCHE  
DATEN



SYNCHRONES,  
SKALIERBARES  
SYSTEM



NORMKON-  
FORME  
PRÜFUNGEN

ERSTE GENERATION

ZWEITE GENERATION

DRITTE GENERATION

EIN GERÄT  
FÜR ALLE  
ELEKTRISCHEN  
BETRIEBS-  
MITTEL

