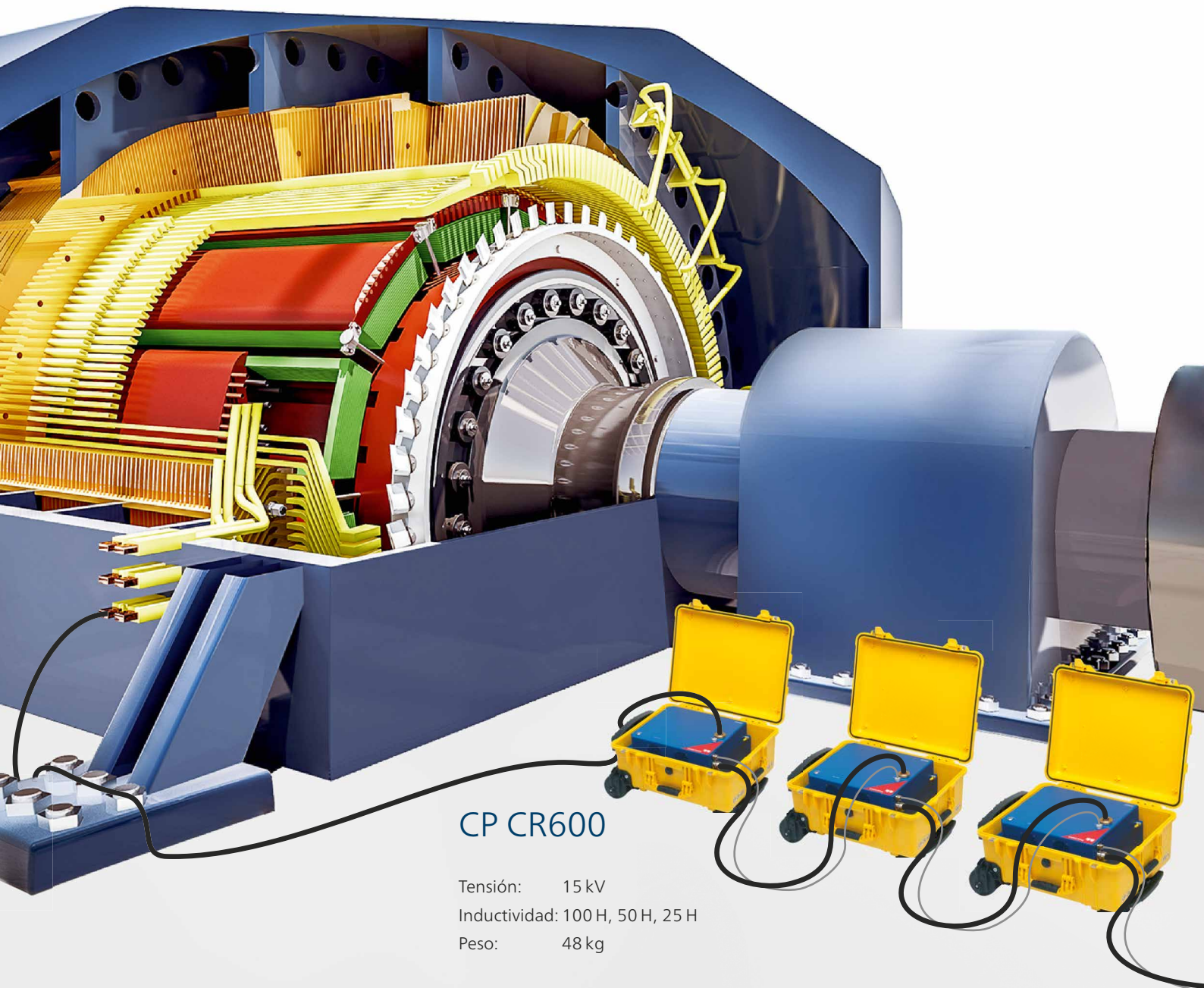


MÁS PEQUEÑO, MÁS LIGERO Y MÁS POTENTE

Nueva solución para las pruebas de máquinas rotativas

Nuestro nuevo accesorio CP TD15 es una solución potente, portátil y fácil de usar para pruebas de aislamiento fuera de línea en máquinas rotativas. Fabian Oettl, nuestro experto en máquinas rotativas y Gerente de Producto, describe las ventajas únicas para el usuario.

«En comparación con el equipo CP TD1, el nuevo CP TD15 proporciona a los usuarios más potencia en un dispositivo más pequeño y ligero», dice Fabian. «El concepto de conexión también se ha mejorado para hacer las pruebas más fáciles y rápidas en las máquinas rotativas».



CP CR600

Tensión: 15 kV
Inductividad: 100 H, 50 H, 25 H
Peso: 48 kg

Potente solución ligera

El CP TD15 se utiliza junto con nuestro nuevo reactor de compensación CP CR600, que sustituye al CP CR500, y nuestro CPC 100 para probar el aislamiento de las máquinas rotativas.

«El equipo CP TD15 combina un amplificador de alta tensión y un módulo de medición de factor de potencia / disipación de alta precisión y genera tensiones de prueba de hasta 15 kV», indica Fabian. «El reactor de compensación CP CR600 permite a los usuarios probar máquinas rotativas con altas capacitancias de hasta 1 μ F a la frecuencia nominal».

«Junto con el dispositivo de pruebas multifuncional CPC 100, la completa solución de pruebas de 15 kV puede medir parámetros eléctricos, tales como la capacitancia y el factor de potencia / disipación de aislamientos, la resistencia de devanados de CC y resistencias de contacto», explica Fabian. «Además, el sistema también puede usarse para pruebas de tensión no disruptiva y como una fuente de alta tensión (AT) para mediciones de descargas parciales en las máquinas rotativas».

Fácil de transportar

«Todos los componentes del sistema de pruebas, incluyendo el CP TD15, el CP CR600 y el CPC 100, caben en un automóvil y una sola persona puede utilizarlos en campo», dice Fabian. «Los reactores fácilmente transportables y la fuente de AT integrada sustituyen la necesidad de grandes y pesados equipos adicionales de fuente de AT o remolques de pruebas.

«Además de las pruebas en centrales eléctricas, los componentes fácilmente transportables hacen que la solución sea idónea para probar máquinas rotativas en lugares de difícil acceso».



Fabian Oettl
Product Manager,
OMICRON

Además de las pruebas en centrales eléctricas, esto hace que la solución sea idónea para probar máquinas rotativas en lugares de difícil acceso, como entornos industriales concurridos o barcos.

Configuración intuitiva y segura de las pruebas

«Otra ventaja del CP TD15 es su concepto de conexión intuitiva y fácil que elimina el cableado complejo para hacer las pruebas más rápidas que antes. Todos los módulos pueden colocarse en el área de trabajo y un solo cable largo de alta tensión apantallado conecta el sistema de prueba al equipo en prueba», indica Fabian.

«Esto no sólo permite conexiones más racionalizadas en entornos de prueba concurridos. También permite que el

CP CR600 se coloque más lejos de la máquina para mayor seguridad, flexibilidad y comodidad durante la medición».

Software de control automatizado

«Además, la solución CP TD15 está optimizada con nuestro software Primary Test Manager (PTM)», concluye Fabian. «Guía a los usuarios por todo el procedimiento de prueba y facilita plantillas automatizadas para agilizar las pruebas y reducir los errores humanos. El software también permite un análisis instantáneo de la medición con gráficos de resultados en tiempo real, así como la generación automatizada de informes».

Se ofrece más información en:

 www.omicronenergy.com/cptd15

CPC 100

Frecuencia: 15 Hz ... 400 Hz
Peso: 29 kg



CP TD15

Tensión: 15 kV
Corriente: 300 mA
Peso: 24 kg